



**ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ РЕШЕТКИ**

## ПАСПОРТ

Щелевые линейные диффузоры  
СЕЗОНЛД, ЛД1, ЛД2

ТУ 4863-001-57953429-06



Москва 2010

Щелевые линейные диффузоры СЕЗОН ЛД, ЛД1, ЛД2

#### КОНСТРУКЦИЯ

Решетки изготовлены из алюминиевого профиля с числом щелей от 1 до 6. Роль регулирования расхода воздуха выполняют подвижные перфорированные пластины.

Каждый диффузор серии Сезон ЛД может выступать как самостоятельное законченное изделие, так и как часть секционной решетки.

Диффузор СЕЗОН ЛД1 изготавливается без поворотных жалюзи (применяется преимущественно для удаления воздуха).

Диффузор СЕЗОН ЛД2 изготавливается без поворотных жалюзи и подвижных пластин (применяется в системах не нуждающихся в регулировании).

В качестве защитно-декоративного покрытия порошковая полиэфирная краска.

Стандартный цвет покрытия белый RAL 9016 при заказе не указывается (возможно окрашивание в любой другой цвет согласно каталогу цветов RAL). Поворотные жалюзи и перфорация окрашивается в черный цвет.

#### Условия эксплуатации:

Диапазон рабочих температур от -40°C до +70°C, влажность воздуха – не более 90%, проходящий воздух не должен содержать абразивных, волокнистых, клейких, горючих и агрессивных примесей.

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента установки при соблюдении условий эксплуатации.

Срок службы – не менее 10-ти лет при соблюдении условий эксплуатации.

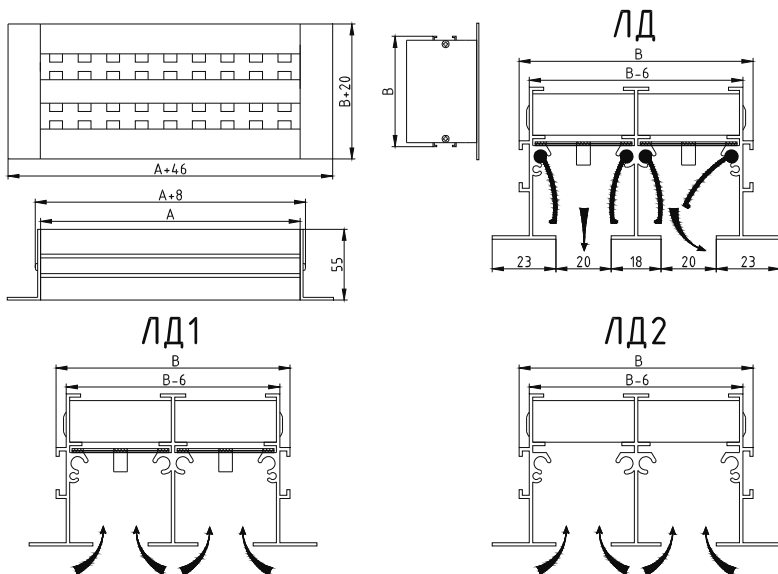
Изготовитель гарантирует соответствие вентиляционных решеток требованиям ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации.

Условное обозначение вентиляционной решетки при заказе (все размеры в мм):



## ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ РЕШЕТКИ

### Щелевые линейные диффузоры СЕЗОН ЛД, ЛД1, ЛД2



#### Технические требования

Решетки изготавливаются из алюминиевого профиля АД31 по ГОСТ 22233-2001.

Предельные отклонения размеров решетки не должны превышать: по длине и ширине  $\pm 1,5$  мм

Стороны решетки должны быть взаимно перпендикулярны. Отклонение от перпендикулярности сторон не должно превышать 0,5 мм на 100 мм длины.

Все геометрические размеры и предельные отклонения размеров элементов решетки должны соответствовать требованиям, указанным в ТУ.

#### Указания по эксплуатации

Монтаж изделий на месте их установки должен производиться в соответствии с приведенными эскизами.

Регулировка направления потока для решеток с подвижными жалюзи производится вручную, отдельно для каждой жалюзи. В комплект поставки предприятия-изготовителя регулировочная пластина не входит.

Загрязнения с поверхности решетки следует удалять мягкой тканью, смоченной теплой водой или мыльным раствором.

Решетки не подлежат обязательной сертификации

#### Упаковка

Решетки упакованы в полиэтиленовую плёнку и картон.

На полиэтиленовой пленке наклеена наклейка со штрих-кодом, на самой решетке – наклейка со штампом ОТК.

Предприятие-изготовитель сопровождает каждую отгружаемую партию решеток документом установленной формы.

Решетки транспортируют любым видом транспорта при условии защиты их от воздействия атмосферных осадков и сохранения целостности упаковки.

Решетки следует хранить в упакованном виде в закрытом сухом помещении при температуре не ниже 0°C и относительной влажности не более 70 %.

При реклакации наличие наклейки со штампом ОТК на решетке обязательно

## ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ РЕШЕТКИ

Таблица 1. Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения ( $F_{с.с.}$ ) и теоретическая масса ( $m$ ) линейных диффузоров СЕЗОНЛД

Число щелей	Тип	Параметр	УСЛОВНЫЙ ТИПОРАЗМЕР ПО ГОРИЗОНТАЛИ, А (ММ)																			
			250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	
1	ЛД	$F(гор.) с.с., м^2$	0,002	0,002	0,003	0,004	0,004	0,005	0,006	0,006	0,007	0,008	0,008	0,009	0,010	0,011	0,011	0,012	0,013	0,013	0,014	
		$F(вер.) с.с., м^2$	0,003	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,011	0,012	0,013	0,014	0,015	0,016	0,017	0,018	0,019	0,020	
		$m, кг$	0,4	0,4	0,6	0,7	0,8	1,0	1,1	1,3	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8	
	ЛД1	$F с.с., м^2$	0,003	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,011	0,012	0,013	0,014	0,015	0,016	0,017	0,018	0,019	0,020	
		$m, кг$	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,2	2,3	2,4	
		$F с.с., м^2$	0,005	0,006	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,038	0,040	
ЛД2	$m, кг$	0,2	0,3	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8		
	2	ЛД	$F(гор.) с.с., м^2$	0,004	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,011	0,013	0,014	0,015	0,017	0,018	0,020	0,021	0,022	0,024	0,025	0,027	0,028
			$F(вер.) с.с., м^2$	0,005	0,006	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,038	0,040
$m, кг$			0,6	0,7	0,9	1,2	1,4	1,6	1,9	2,1	2,3	2,6	2,8	3,0	3,3	3,5	3,7	4,0	4,2	4,4	4,7	
ЛД1		$F с.с., м^2$	0,005	0,006	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,038	0,040	
		$m, кг$	0,5	0,6	0,7	0,9	1,1	1,3	1,5	1,7	1,9	2,1	2,2	2,4	2,6	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	3,7	
		$F с.с., м^2$	0,010	0,012	0,016	0,020	0,024	0,028	0,032	0,036	0,040	0,044	0,048	0,052	0,056	0,060	0,064	0,068	0,072	0,076	0,080	
ЛД2	$m, кг$	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	0,9	1,1	1,2	1,3	1,5	1,6	1,7	1,9	2,0	2,1	2,3	2,4	2,5	2,7		
	3	ЛД	$F(гор.) с.с., м^2$	0,005	0,006	0,008	0,011	0,013	0,015	0,017	0,019	0,021	0,023	0,025	0,027	0,029	0,032	0,034	0,036	0,038	0,040	0,042
			$F(вер.) с.с., м^2$	0,008	0,009	0,012	0,015	0,018	0,021	0,024	0,027	0,030	0,033	0,036	0,039	0,042	0,045	0,048	0,051	0,054	0,057	0,060
$m, кг$			0,9	1,0	1,3	1,6	2,0	2,3	2,6	3,0	3,3	3,6	3,9	4,3	4,6	4,9	5,3	5,6	5,9	6,3	6,6	
ЛД1		$F с.с., м^2$	0,008	0,009	0,012	0,015	0,018	0,021	0,024	0,027	0,030	0,033	0,036	0,039	0,042	0,045	0,048	0,051	0,054	0,057	0,060	
		$m, кг$	0,7	0,8	1,0	1,3	1,6	1,8	2,1	2,3	2,6	2,8	3,1	3,4	3,6	3,9	4,1	4,4	4,7	4,9	5,2	
		$F с.с., м^2$	0,015	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,054	0,060	0,066	0,072	0,078	0,084	0,090	0,096	0,102	0,108	0,114	0,120	
ЛД2	$m, кг$	0,4	0,5	0,7	0,9	1,1	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3	2,5	2,7	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6		
	4	ЛД	$F(гор.) с.с., м^2$	0,007	0,008	0,011	0,014	0,017	0,020	0,022	0,025	0,028	0,031	0,034	0,036	0,039	0,042	0,045	0,048	0,050	0,053	0,056
			$F(вер.) с.с., м^2$	0,010	0,012	0,016	0,020	0,024	0,028	0,032	0,036	0,040	0,044	0,048	0,052	0,056	0,060	0,064	0,068	0,072	0,076	0,080
$m, кг$			1,2	1,3	1,7	2,1	2,5	3,0	3,4	3,8	4,2	4,7	5,1	5,5	5,9	6,4	6,8	7,2	7,6	8,1	8,5	
ЛД1		$F с.с., м^2$	0,010	0,012	0,016	0,020	0,024	0,028	0,032	0,036	0,040	0,044	0,048	0,052	0,056	0,060	0,064	0,068	0,072	0,076	0,080	
		$m, кг$	0,9	1,0	1,3	1,7	2,0	2,3	2,7	3,0	3,3	3,7	4,0	4,3	4,6	5,0	5,3	5,6	6,0	6,3	6,6	
		$F с.с., м^2$	0,020	0,024	0,032	0,040	0,048	0,056	0,064	0,072	0,080	0,088	0,096	0,104	0,112	0,120	0,128	0,136	0,144	0,152	0,160	
ЛД2	$m, кг$	0,5	0,7	0,9	1,1	1,3	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,7	2,9	3,1	3,4	3,6	3,8	4,0	4,3	4,5		
	5	ЛД	$F(гор.) с.с., м^2$	0,009	0,011	0,014	0,018	0,021	0,025	0,028	0,032	0,035	0,039	0,042	0,046	0,049	0,053	0,056	0,060	0,063	0,067	0,070
			$F(вер.) с.с., м^2$	0,013	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080	0,085	0,090	0,095	0,100
$m, кг$			1,4	1,6	2,1	2,6	3,1	3,6	4,2	4,7	5,2	5,7	6,2	6,7	7,3	7,8	8,3	8,8	9,3	9,9	10,4	
ЛД1		$F с.с., м^2$	0,013	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080	0,085	0,090	0,095	0,100	
		$m, кг$	1,1	1,2	1,6	2,0	2,4	2,8	3,2	3,6	4,0	4,4	4,8	5,2	5,6	6,0	6,4	6,9	7,3	7,7	8,1	
		$F с.с., м^2$	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090	0,100	0,110	0,120	0,130	0,140	0,150	0,160	0,170	0,180	0,190	0,200	
ЛД2	$m, кг$	0,6	0,8	1,1	1,3	1,6	1,9	2,1	2,4	2,7	2,9	3,2	3,5	3,8	4,0	4,3	4,6	4,8	5,1	5,4		
	6	ЛД	$F(гор.) с.с., м^2$	0,011	0,013	0,017	0,021	0,025	0,029	0,034	0,038	0,042	0,046	0,050	0,055	0,059	0,063	0,067	0,071	0,076	0,080	0,084
			$F(вер.) с.с., м^2$	0,015	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,054	0,060	0,066	0,072	0,078	0,084	0,090	0,096	0,102	0,108	0,114	0,120
$m, кг$			1,7	1,8	2,5	3,1	3,7	4,3	4,9	5,5	6,2	6,8	7,4	8,0	8,6	9,2	9,9	10,5	11,1	11,7	12,3	
ЛД1		$F с.с., м^2$	0,015	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,054	0,060	0,066	0,072	0,078	0,084	0,090	0,096	0,102	0,108	0,114	0,120	
		$m, кг$	1,3	1,4	1,9	2,4	2,9	3,3	3,8	4,3	4,8	5,2	5,7	6,2	6,7	7,1	7,6	8,1	8,6	9,0	9,5	
		$F с.с., м^2$	0,030	0,036	0,048	0,060	0,072	0,084	0,096	0,108	0,120	0,132	0,144	0,156	0,168	0,180	0,192	0,204	0,216	0,228	0,240	
ЛД2	$m, кг$	0,7	0,9	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	2,8	3,1	3,5	3,8	4,1	4,4	4,7	5,0	5,3	5,7	6,0	6,3		

Уважаемый покупатель! ООО «Завод «СЕЗОН» благодарит Вас за покупку.  
 Свои предложения и пожелания Вы можете направить по адресу:  
 Россия, 115404, Москва, ул.1-ая Стекольная, 7, стр. 3  
 или по e-mail: [sezon@zavodsezon.ru](mailto:sezon@zavodsezon.ru)  
 Контактный тел.: (495) 984-29-71 (многоканальный).  
[www.zavodsezon.ru](http://www.zavodsezon.ru)

